

# W41M/W41K 自動回關鉸鍊

## 簡易版調整說明書 (適用於90%木門片)

九江五金行 設計製作 Line : @a23315987



1. 數字盤的地方  
用 5 mm 扳手  
把兩個都轉到 3



2. 藍色的小內六角  
用 3 mm 扳手  
往減號(-)轉半圈



3. 凸凸內六角螺絲  
用 5 mm 扳手  
往減號(-)轉到緊

### 完成

Designed by www.jioujiang.com  
©2019 All Rights Reserved

# W41M/W41K 自動回關鉸鍊

九江五金行 設計製作  
Line : @a23315987

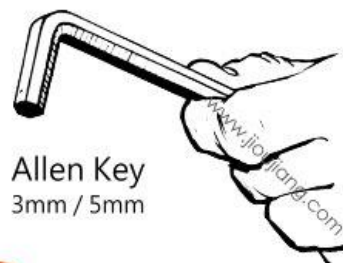
Designed by www.jioujiang.com  
©2019 All Rights Reserved **調整說明書**

## 工具準備

3 mm 內六角扳手 x 1支 (鉸鍊內附)

5 mm 內六角扳手 x 1支 (鉸鍊內附)

※簡單來說·不用準備工具就是了  
※L型內六角扳手的英文叫『艾倫的鑰匙』



## 1. 調整回關力道 數字越大越強

www.jioujiang.com



**(A + B) x 7 = 門片重量**

www.jioujiang.com

數字一格等於 7 kg 的推力

舉例來說

如果您的門片重量約 40 kg

您可以把 A B 的數字盤都先調整到 3

這樣子 A + B = 3 + 3 = 6 格

6 格 x 7 kg = 大約有 42 kg 的推力

調整完畢·請試開看看

如果覺得太快了·請把其中一個降一格

如果覺得太慢了·請把其中一個升一格

A B 建議最多相差一格就好



確認鉸鍊可以完全關閉門片即調整完成

## 2. 調整緩衝速度 加號 = 加速 · 減號 = 減速



加號 = 加速 · 減號 = 減速  
出廠的時候，是完全沒有緩衝的  
所以一開始可以先往減號(-)的方向轉

Ⓒ 的調整圈數比較少，也比較靈敏  
所以建議一次轉動1/4圈就好  
最大大約可以轉動1.5圈  
就能達到最大油壓緩衝的效果



Ⓒ 是比較深的那顆內六角  
不是表面的那個(紅色虛線)  
請使用內附的3mm內六角扳手調整  
(紅色虛線非必要調整，後面會說明)

## 3. 90度是否擋止 加號 = 加速(無擋) · 減號 = 減速(有擋)



Ⓓ 的內六角螺絲比較凸出  
一樣用5mm的內六角調整  
跟剛剛Ⓒ的概念一樣  
加號(+)是加速，就是不要擋止  
減號(-)是減速，就是要在90度停止

特別說明  
W41M的鉸鍊，擋止是設定在85度左右  
並沒有做到正90度角  
內縮了5度，不會影響進出通道的大小  
但可以避免把手跟牆面撞擊



一般的情況，以上3個步驟就調整完成了

小口訣：1格=7kg，加號=加速，減號=減速

掃描 QR-code



加入九江五金行 Line 群組 線上瞭解產品資訊

108-46 臺北市萬華區西寧南路 233 號 1 樓

電話：02-2331-5987 / 02-2361-7111

Line：@a23315987

中文網址：www.九江五金.tw

# W41M/W41K 自動回關鉸鍊

九江五金  
設計製作  
Line : @a23315987

Designed by www.jiyoujiang.com  
©2019 All Rights Reserved

## 特別情況調整說明書

### 在調整之前，先瞭解一下緩衝設計的不同之處

#### 一般的油壓鉸鍊

藍色是回關速度，綠色是緩衝速度  
大多數，都是採用兩段式調整

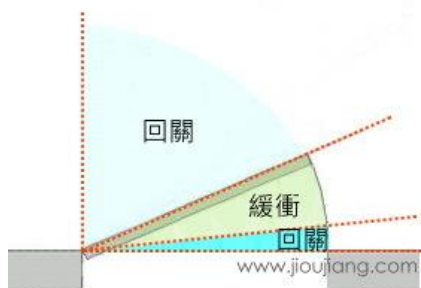
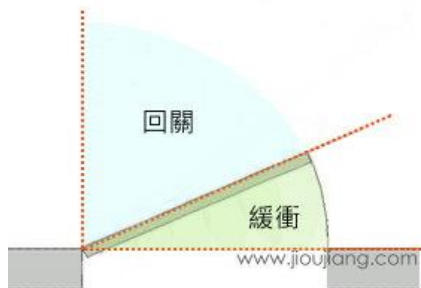
常碰到的問題點在於  
如果碰到風壓、密閉無窗的房間  
在門片關起來的最後0~2度  
會碰到很大的氣壓阻力  
再加上原本的緩衝阻力(綠色區段)  
門片常常會無法確實關閉

#### Waterson油壓鉸鍊的巧思

W41M、W41K、K51M、K51G  
都有這個巧妙的設計

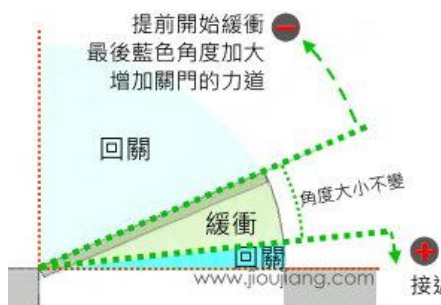
#### 『讓緩衝提早結束』

在最後門片關上之前的0~5度  
鉸鍊會變回的回關的推力  
把門片加壓關上  
這樣一來，碰到鎖舌、風壓、密閉房間  
都會有比較好的對抗性



### 風壓、密閉空間...等特殊情況才需調整

www.jiyoujiang.com



綠色的角度大小是固定的  
出廠設定大約在45度~5度之間

接下來要調整的 **E** 螺絲  
不是要調整綠色夾角的大小  
而是要調整綠色區段  
開始緩衝的時間

接近關門(0度)再緩衝

### 調整方式



**1** 側邊有貼上螢光紙標籤的兩個小螺絲  
請先用3mm六角扳手退鬆

**3** 調整完成，請記得把兩個小螺絲再鎖緊

### 如何回復出廠設定

www.jiyoujiang.com



**A B** 有數字的扭力盤  
請由大到小轉到N(空擋)  
5→4→3...0→N

**C** 往加號(+)轉到底  
目的是要把緩衝功能關掉

**D** 螺絲放鬆到長度3mm以上  
目的是要把擋止功能關掉

**E** 螺絲往減號(-)轉到底

